

Die SECOPTA analytics GmbH entwickelt und vertreibt laserspektroskopische Systeme zur Elementaranalyse auf Basis der Laserinduzierten Breakdown-Spektroskopie (LIBS). Schwerpunkt sind Qualitätssicherung, Verwechslungskontrolle und Prozessanalytik im industriellen Umfeld sowie schnelle Sensoren für Sortierung im Präzisionsrecycling und Volumenstrombewertung von Primär- und Sekundärrohstoffen. Wir suchen zur Verstärkung unseres Teams in Teltow bei Berlin zum nächstmöglichen Zeitpunkt:

Applikationsingenieur (m/w) „Recyclinganwendungen“

Ihre Aufgaben:

- Applikationsentwicklung für den Einsatz von LIBS-Sensoren im Bereich Recycling.
- Auswahl der geeigneten Prozessparameter und Hardwareoptionen, Erstellung von Systemkalibrierungen mit der Secopta Chemometriesoftware
- Sie halten engen Kontakt zu unseren OEM-Kunden und unterstützen diese bei der Applikationsentwicklung im Rahmen von Kundenprojekten.
- Nach der Einarbeitungsphase: Eigenverantwortliche Weiterentwicklung des Applikationsbereiches (Produktverantwortung).
- Durchführung von Inbetriebnahmen, Test und Service in rauen Industrieumgebungen.
- Sehr enge Zusammenarbeit mit dem Vertrieb: Jedes Kundenprojekt wird im Team aus einem Applikationsingenieur und einem Vertriebsmitarbeiter betreut.
- Technische Abstimmung mit Kunden, internen Entwicklungsteams und externen Partnern. Erstellung von Pflichtenheften, Projektplänen und Budgets. Nach der Einarbeitungsphase: Projektleitung.
- Verantwortung für die Einhaltung von Zielen, Terminen und Budgets im eigenen Verantwortungsbereich und als Team.
- Mitwirkungen in nationalen und internationalen Forschungs- und Entwicklungsprojekten, inkl. Berichtserstattung.

Ihr Profil:

- Abgeschlossenes (Fach-)Hochschulstudium als Ingenieur, Chemiker oder Physiker, mit Ausrichtung auf Laserspektroskopie, optische Technologien, Prozessanalytik oder vergleichbare Qualifikation.
- Sie denken und arbeiten stets kundenorientiert.
- Sie beherrschen die spektroskopischen und physikalischen Grundlagen und können mit elektronischer und optischer Messtechnik umgehen. Die Arbeit im optischen Labor, einfache Programmierungen (LabView) und softwaregestützte Auswertung von Experimenten gehören zu Ihrem Handwerkszeug.

- Wünschenswert wäre Berufserfahrung in der sensorbasierten Sortiertechnik, idealer Weise im Bereich von Recyclinganwendungen. Von Vorteil sind ebenfalls Erfahrungen mit LIBS.
- Sie haben Freude an innovativen Lösungen für immer neue Fragestellungen aus dem industriellen Umfeld, an der Arbeit sowohl im Laserlabor als auch unter rauen Industrieumgebungen und der engen Zusammenarbeit mit Teamkollegen.
- Bei Durchführung, Leitung und Controlling von Projekten behalten Sie stets den Überblick, Berichten gegenüber Team, Kunden, Projektpartnern und Geschäftsleitung über den Arbeitsstand und planen die nächsten Schritte gemeinsam mit dem Projektteam.
- Sie können selbstständig und zielgerichtet arbeiten, sowie die Ergebnisse auf den Punkt zusammenfassen und präsentieren.
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse sowie Reisebereitschaft setzen wir voraus.

Wir bieten Ihnen:

- Einen interessanten und abwechslungsreichen Arbeitsplatz in einer Wachstumsbranche mit innovativem Umfeld.
- Teamgeist, flache Hierarchien und schnelle Entscheidungswege bei einer leistungsgerechten Vergütung und angenehmer Arbeitsatmosphäre.
- Wertschätzung Ihrer Arbeit und Ihrer persönlichen Leistung
- Als kleines aber stark wachsendes Unternehmen bieten wir Ihnen die Möglichkeit, sich kreativ und aktiv in die Unternehmensentwicklung einzubringen und gemeinsam mit dem Unternehmen zu wachsen.

Ansprechpartner SECOPTA analytics GmbH

Bitte senden Sie Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail an:

Dr. Christian Bohling (Geschäftsführer)

bewerbungen@secopta.de

www.secopta.de